

Molle per stampi *Die springs*



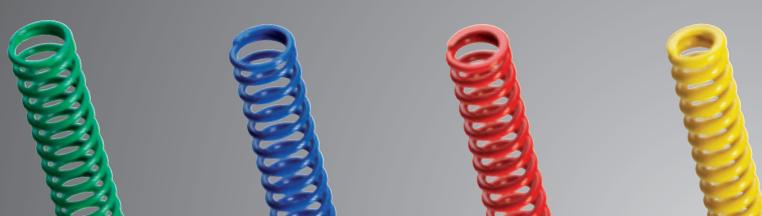
> ISO 10243

> MOLLIFICO
BORDIGNON



> FILO OVALE
OVAL WIRE

> ROUND SERIES

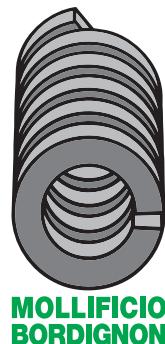


> SMALL SERIES



Made 100% in Italy

1958
60 2018



MOLLIFICO
BORDIGNON

> Qualità certificata e marcata

Il MOLLIFICIO BORDIGNON produce molle da oltre 50 anni, sia su disegno, in vari diametri, sezioni di filo e materiali, sia secondo alcuni standards internazionali.

Primo nel settore, il MOLLIFICIO BORDIGNON ha ottenuto la certificazione secondo le norme UNI EN ISO 9002 già nel 1995. Nel 2002 ha ottenuto l'adeguamento alla norma UNI EN ISO 9001:2000 e nel 2009 l'adeguamento alla UNI EN ISO 9001:2008. Nel 2007 ha ottenuto la certificazione del sistema ambientale secondo la norma UNI EN ISO 14001:2004. Nel 2017 ha ottenuto la certificazione delle norme UNI EN ISO

9001 e 14001 secondo l'edizione 2015.

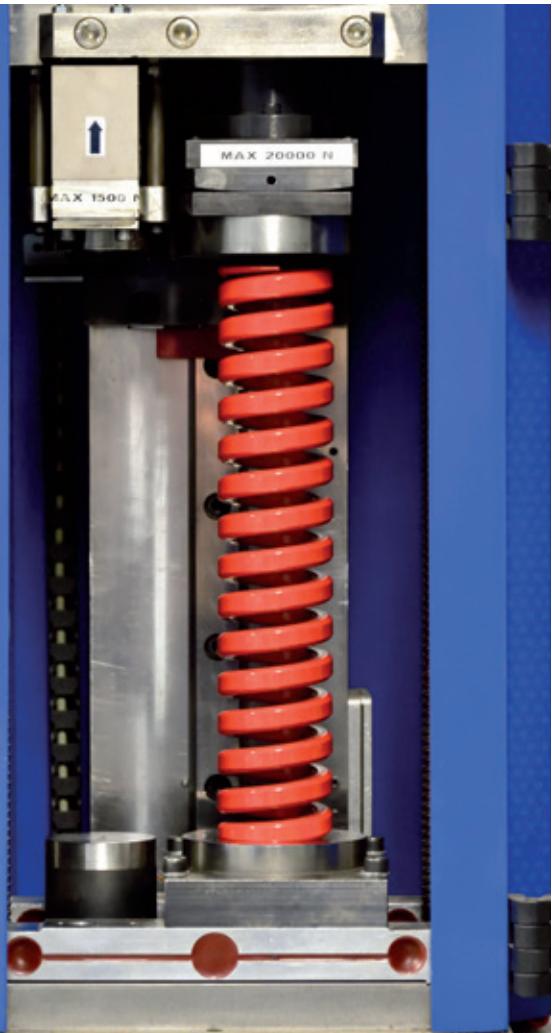
Il processo produttivo si svolge tutto all'interno dell'Azienda e viene meticolosamente controllato in ogni sua fase, garantendo qualità costante e rintracciabilità del prodotto.

Le elevate performance delle molle del MOLLIFICIO BORDIGNON sono il risultato della continua ricerca su materiali e trattamenti e di test di verifica della durata a fatica alle diverse condizioni di utilizzo. La loro longevità è certificata dal nostro marchio, impresso su ogni molla a partire dal diametro 19 mm. Le molle del presente catalogo sono tutte a magazzino per una pronta consegna.

**AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
CERTIFICATO DA DNV GL**

= ISO 9001 =

= ISO 14001 =





> Certified and marked quality

MOLLIFICO BORDIGNON has been manufacturing springs for over fifty years with different wire diameters, shapes and materials, as well as springs conforming to international standards. In 1995 MOLLIFICO BORDIGNON was the first company in its sector to obtain UNI EN ISO 9002 certification. In 2002 it upgraded to UNI EN ISO 9001:2000 and then in 2009 to UNI EN ISO 9001:2008. In 2007 it obtained certification for its environmental system in accordance with UNI EN ISO 14001: 2004.

In 2017 it obtained UNI EN ISO 9001 and UNI EN ISO 14001 certifications in accordance with the 2015 edition.

Production is carried out entirely in the company premises and

every stage is subjected to painstaking control, so that consistent quality and complete traceability of the product are guaranteed. The high performance of MOLLIFICO BORDIGNON springs is ensured by rigorous research into new materials and treatments and continuous tests in different conditions of use. Superlative performance is achieved by the combination of product quality and proper use.

The extra long life of these springs is certified by our logo stamped on each spring starting from diameter 19 mm.

All the springs in this catalogue are in stock and ready for immediate delivery.

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL

= ISO 9001 =

= ISO 14001 =



Molle per stampi • Die Springs

ISO 10243

> Molle per stampi

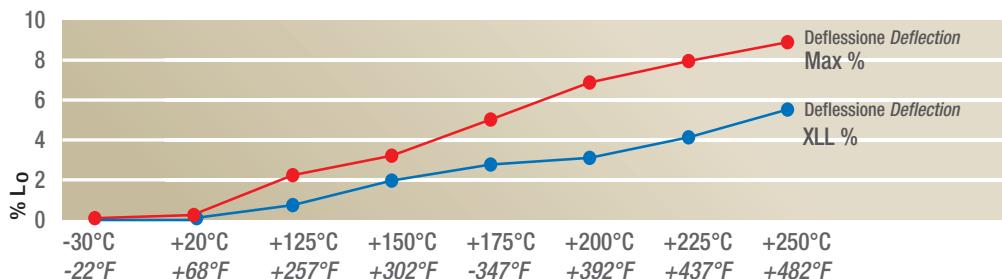
Lo standard ISO 10243 definisce i seguenti parametri per le molle a compressione in filo a sezione rettangolare.

- D** diametro dell'alloggiamento, detto anche diametro esterno.
- d** diametro della spina di guida, detto anche diametro interno.
- L₀** lunghezza della molla a riposo, detta anche lunghezza libera.
- R** carico, espresso in Newton, necessario per deflettere la molla di mm 1 (1 Newton = 0,102 kg) misurato dopo il 5% di precarica.

Lo standard definisce inoltre i valori di deflessione massima di lavoro consentita per ciascuna molla, la tolleranza della lunghezza libera e i colori identificativi del carico.

Oltre alle quattro serie a standard ISO questo catalogo presenta anche due serie di molle con diametri e lunghezze come da standard ISO, ma con caratteristiche diverse: le 1L con corse di lavoro sino al 50% della lunghezza libera e le 5S caratterizzate da carichi particolarmente elevati.

Gli acciai impiegati e i trattamenti termici eseguiti consentono alle molle di lavorare da -30°C (-22°F) a +250°C (+482°F). Il grafico indica la perdita in % di L₀ in funzione della temperatura e della corsa di lavoro.



> Tolleranze

Rigidità: $\pm 10\%$;

Lunghezza libera: $\pm 1\%$, con un minimo di $\pm \text{mm } 0,75$ (questa tolleranza è inferiore a quella prescritta dalla norma ISO);

Diametro esterno: il diametro esterno della molla è sempre inferiore al diametro dell'alloggiamento indicato a catalogo;

Diametro interno: il diametro interno della molla è sempre maggiore del diametro della spina di guida indicato a catalogo.

> Come ordinare

Le molle a catalogo sono confezionate in scatole per una migliore protezione e conservazione. Il numero di molle contenuto in una confezione è indicato nell'ultima colonna di tabella per ogni codice articolo. Vi consigliamo di ordinare quantità corrispondenti ad una confezione o multipli.

Nell'ordine è sufficiente indicare il codice articolo e il numero di confezioni o di molle.

> Die springs

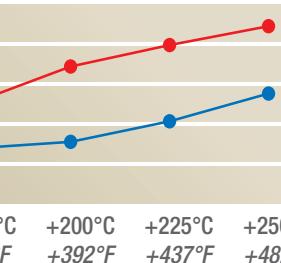
The ISO 10243 standard lays down the following parameters for rectangular wire compression springs.

- D** housing diameter (or external diameter).
- d** spring guide-pin diameter (or internal diameter).
- L₀** length of the springs at rest (or free length).
- R** load, in Newton, necessary to deflect the spring by mm 1 (1 Newton = 0,102 kg) measured after preloading 5% of the free length.

The standard also establishes the maximum total working stroke permissible for each spring, the free length tolerance and the colour code for each load.

In addition to the four ISO standard series, this catalogue also presents two new series of springs with ISO-standard diameters and lengths but with different specifications: the 1L series with a working stroke of up to 50% of the free length and the 5S series for very heavy loads.

The steel used and the thermal treatment applied mean that these springs work from -22°C (-30°C) up to +482°F (+250°C). The graph shows the lose in % of L₀ depending of the temperature and working stroke.



> Tolerances

Spring rate: $\pm 10\%$;

Free length: $\pm 1\%$, with a minimum of $\pm \text{mm } 0,75$ (this tolerance is stricter than the one laid down by the ISO standard);

External diameter: the external diameter of the spring is always smaller than the housing diameter indicated in the catalogue;

Internal diameter: the internal diameter of the spring is always greater than the diameter of the guiding pin indicated in the catalogue.

> How to order

The springs in the catalogue are packed in boxes for better protection and preservation. The number of springs contained in a pack is indicated in the last column of the table for each catalogue number. We recommend ordering quantities corresponding to one pack or multiples.

To order it is sufficient to indicate the catalogue number plus the number of packs or springs.



> Selezione della molla

La selezione della molla è facilitata dalle tabelle di catalogo, che indicano i valori di carico e corsa in due diverse ipotesi di deflessione di lavoro. Il seguente prospetto riassume le deflessioni calcolate per ciascuna serie.

Standard	Serie Series	Carico Load	XLL		Max Deflessione totale * massima consentita Maximum working total deflection	Cicli Cycles
			Deflessione totale * per lunga durata Long life total deflection	Cicli Cycles		
MOLLIFICO BORDIGNON	1L	Extra Leggero Extra Light	35%	+3.000.000	50%	200.000
ISO 10243	1S	Leggero Light	30%	+3.000.000	40%	200.000
ISO 10243	2S	Medio Medium	25%	+3.000.000	37,5%	200.000
ISO 10243	3S	Forte Heavy	20%	+3.000.000	30%	200.000
ISO 10243	4S	Extra Forte Extra Heavy	17%	+5.000.000	25%	300.000
MOLLIFICO BORDIGNON	5S	Super Forte Super Heavy	10%	+5.000.000	15%	500.000



Cicli:
durata a fatica statistica
risultante dalle prove eseguite
sulle lunghezze libere centrali
alle condizioni di utilizzo sotto
raccomandate

Cycles:
Lifetime statistic data based
on tests carried out on items
with central free lengths
under the recommendations
specified here below

* **Deflessione totale:**
precarica + corsa di lavoro
Total deflection:
preload + working stroke

Nella selezione e nell'uso delle molle raccomandiamo di:

- 1 Scegliere le molle più lunghe e di serie inferiore, per quanto consentito dalle esigenze di lavoro.
- 2 Evitare assolutamente deflessioni totali (pre-carico + corsa di lavoro) superiori alla deflessione massima indicata a catalogo. Accertarsene anche quando si affilano gli utensili nello stampo.
- 3 Precaricare sempre le molle, almeno in misura del 5% della lunghezza libera, con un minimo di 2 mm.
- 4 Assicurare un piano di appoggio che permetta alle molle di lavorare in asse.
- 5 Guidare le molle con una spina interna o con un alloggiamento profondo, specialmente quando $Lo/D > 3$.

When selecting and using the springs we recommend:

- 1 Select the lightest and longest springs working requirements allow.
- 2 Never select total deflections (preload + stroke) that are greater than the maximum deflection indicated in the catalogue. Also check this when sharpening the tools in the die.
- 3 Preload at least 5% of the free length of each spring, with a minimum of 2 mm.
- 4 Provide for an even base for each spring.
- 5 Guide the springs with an internal pin or deep housing to avoid buckling, in particular when $Lo/D > 3$.



Molle per stampi • Die Springs

BLACK

> Maggiori forze a dimensioni uguali o simili

Il grafico consente un immediato confronto delle massime forze di lavoro disponibili, a pari dimensioni, con le diverse famiglie di molle: a filo, a tazza, ad azoto, in poliuretano.

Gli ingombri in realtà non sono e non possono essere identici: si sono considerati i più prossimi.

La nuova serie BLACK dà nettamente le maggiori forze a dimensioni uguali o simili.

> Greater forces at identical or similar dimensions

The graph allows an immediate comparison between the maximum forces available, on a same-size basis, with the different spring families: wire, Belleville, nitrogen and polyurethane.

In reality, the dimensions are not and cannot be identical: the closest have been considered.

The new BLACK series clearly provides greater forces at identical or similar dimensions.



COMPARAZIONE FORZE

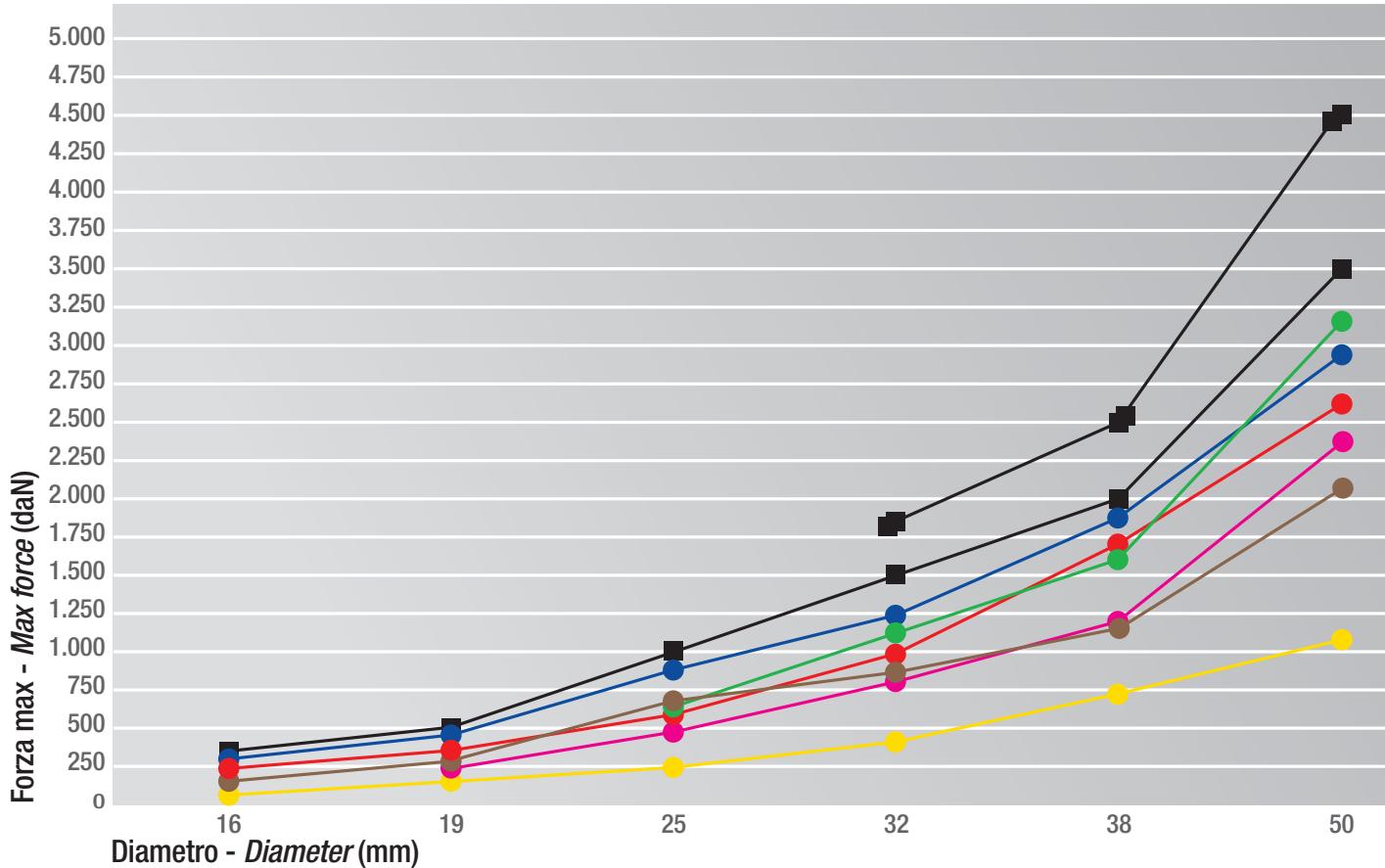
- Molle BLACK-D
- Molle BLACK
- Molle a tazza
- Molle in poliuretano
- Cilindri all'azoto

- Cilindri all'azoto ad alta pressione
- Molle a carico extra forte standard ISO
- Molle 5S carico super forte

COMPARISON OF FORCES

- BLACK-D springs
- BLACK springs
- Belleville springs
- Polyurethane springs
- Nitrogen cylinders

- High-pressure nitrogen cylinders
- ISO standard springs with extra-strong loads
- 5S springs super heavy loads



> La selezione della molla

La selezione della molla è facilitata dalle tabelle, che indicano:

C il codice identificativo di ciascuna molla.

L'aggiunta a fine codice della "-D" indica che all'interno dei diametri 32, 38 e 50 rispettivamente sono assemblate molle di diametro 16, 19 e 25 di pari lunghezza, con intercapedine in teflon, pronte per l'uso;

D diametro della sede: la molla ha sempre un diametro esterno inferiore;

d diametro della spina di guida: la molla ha sempre un diametro interno superiore;

Lo lunghezza della molla a riposo;

R carico (N) necessario per deflettere la molla di 1 mm;

s-max massima deflessione di lavoro consentita (precarica + corsa);

F-max carico (N) ottenuto alla massima deflessione di lavoro;

Nr numero di molle per confezione.

Precaricare sempre le molle, almeno in misura del 2% della lunghezza libera, con un minimo di 0,5 mm.

> Choosing the spring

Choosing the spring is facilitated by the table that follows, which indicates:

C the identification code of each spring.

The addition of "-D" at the end of the code indicates that inside the springs with diameters 32, 38 and 50 respectively are assembled springs with diameters 16, 19 and 25 of the same length, with a teflon sleeve, ready for use;

D seat diameter: the spring always has a lower outside diameter;

d guide pin diameter: the spring always has a higher inside diameter;

Lo length of the spring at rest;

R load (N) required to deflect the spring by 1 mm;

s-max maximum permitted working deflection (preload + stroke);

F-max load (N) obtained at the maximum working deflection;

Nr number of springs per pack.

Preload at least 2% of the free length of each spring, with a minimum of 0,5 mm.

BK38100-D

**A 1.000.000 di cicli
molla ancora integra.**

Pre-carico	9800 N
Corsa di lavoro	5 mm
Carico finale	20500 N

**Spring still intact after
1,000,000 cycles.**

Pre-load	9800 N
Work stroke	5 mm
Final load	20500 N

**RISULTATI DELLE PROVE E/O MISURE
TEST AND/OR MEASUREMENT RESULTS**

Identification sample	Frequency [Hz]	Deformation [mm]	Max. axial force [kN]	Min axial force [kN]	Number of cycles * 10 ³	Note
D	4.5	5.0	20.5	9.8	1000	Run Out without breaking

**RAPPORTO DI PROVA
TEST REPORT
n. 205891-D**

Via Emilia, 153 - 44129 Reggio Emilia (MO)
Teléfono: +39 052 241910 1
Fax: +39 052 2419395
Email: ita@tov.it
Sito: www.tov.it

Rev. 01 Data 2010-10-05

Richiedente (Customer):
- Ente/Società (Dept/Firm): MOLLIFICO BORDIGNON S.r.l.
Data ricevimento campioni: 14.07.2010
Data di test samples receipt:
TÖV Italia srl
IS Division
Engineer: (ADRIANO FAVERO)

**1. SETUP DI PROVA
TEST SETUP**
The test results contained in this Test report relate to the tested sample only (single sample).
**1.1. IDENTIFICAZIONE CAMPIONE
SAMPLE IDENTIFICATION**
Product sample subjected to test:
- Product name: Tension spring model BK38100-D
- Description: external dimension 38 x 100 mm
- N° Material: n.a.
- Part number:
- Codice di identificazione: sample D
- Reference number:
**1.2. CONFIGURAZIONE DI PROVA
TEST CONFIGURATION**
Force/deformation direction: Axial
Wave type: Sinusoidal
Run out: 12% cycles

**2. RISULTATI DELLE PROVE E/O MISURE
TEST AND/OR MEASUREMENT RESULTS**

Identification sample	Frequency [Hz]	Deformation [mm]	Max. axial force [kN]	Min axial force [kN]	Number of cycles * 10 ³	Note
D	4.5	5.0	20.5	9.8	1000	Run Out without breaking



BK

Carichi eccezionali
Exceptional loads

BLACK SPRINGS

L₀	C	D	d	R	s-max	F-max	Nr
Lungh. libera Free length mm	Codice Ctg. No.	Sede Housing Ø mm	Spina Rod Ø mm	Rigidità Rate N/mm	Corsa Stroke mm	Carico Load N	Molle per scatola Springs per box
BK10							
20	BK10020			580	2,2		50
30	BK10030			360	3,5		50
40	BK10040			260	4,8		25
50	BK10050			200	6,0		25
BK13							
20	BK13020			850	2,4		50
30	BK13030			590	3,3		50
40	BK13040			400	5,0		25
50	BK13050			320	6,0		25
BK16							
20	BK16020			1650	2,1		32
35	BK16035			920	3,8		32
50	BK16050			580	6,0		24
75	BK16075			410	8,5		16
100	BK16100			280	12,5		16
BK19							
25	BK19025			2270	2,2		32
40	BK19040			1160	4,3		32
50	BK19050			830	6,0		24
75	BK19075			500	10,0		16
100	BK19100			360	14,0		16
BK25							
30	BK25030			4550	2,2		15
50	BK25050			2000	5,0		12
60	BK25060			1500	6,5		10
75	BK25075			1250	8,0		10
100	BK25100			900	11,1		6
125	BK25125			710	14,0		6
BK32							
35	BK32035			5360	2,8		16
50	BK32050			3000	5,0		12
75	BK32075			1670	9,0		8
100	BK32100			1200	12,5		5
125	BK32125			940	16,0		5
150	BK32150			810	18,5		4
BK38							
40	BK38040			5710	3,5		10
50	BK38050			4000	5,0		6
75	BK38075			2220	9,0		4
100	BK38100			1540	13,0		4
150	BK38150			1050	19,0		2
200	BK38200			740	27,0		2
BK50							
60	BK50060			4605	7,6		6
75	BK50075			3932	8,9		4
100	BK50100			2650	13,2		4
125	BK50125			2000	17,5		2
150	BK50150			1605	21,8		2
200	BK50200			1167	30,0		2



BK-D

Carichi eccezionali
Exceptional loads



DOUBLE BLACK SPRINGS

L₀	C	D	d	R	s-max	F-max	Nr
Lungh. libera Free length mm	Codice Ctg. No.	Sede Housing Ø mm	Spina Rod Ø mm	Rigidità Rate N/mm	Corsa Stroke mm	Carico Load N	Molle per scatola Springs per box
BK32-D							
35	BK32035-D			6280	3,0		16
50	BK32050-D			3580	5,2		12
75	BK32075-D	32	8	2080	9,0		8
100	BK32100-D			1480	12,5		5
BK38-D							
40	BK38040-D			6880	3,6		10
50	BK38050-D			4830	5,2		6
75	BK38075-D	38	10	2720	9,2		4
100	BK38100-D			1900	13,2		4
BK50-D							
60	BK50060-D			6105	7,4		6
75	BK50075-D	50	12,5	5182	8,7		4
100	BK50100-D			3550	12,7		4
125	BK50125-D			2710	16,6		2

> Tolleranze

R: $\pm 10\%$

L₀: $\pm 0,5\%$, con minimo di 0,2 mm.

per i diametri: il diametro esterno della molla è sempre inferiore al **D** di catalogo e il diametro interno della molla è sempre superiore al **d** di catalogo.

N.B. NON SUPERARE MAI s-max.

(corse oltre s-max possono provocare danni anche gravi).

Guidare le molle, specialmente se $L_0/D > 3$.

> Tolerances

R: $\pm 10\%$

L₀: $\pm 0,5\%$, with 0.2 mm minimum.

for the diameters: the outside diameter of the spring is always lower than the **D** in the catalogue and the inside diameter is always greater than the **d** in the catalogue.

N.B. NEVER EXCEED s-max.

(strokes above s-max may cause serious damages).

Guide the springs, especially if $L_0/D > 3$.



L₀ Lunghezza libera mm
Free length mm

D Sede Ø mm
Housing Ø mm

d Spina Ø mm
Rod Ø mm

R Carico, espresso in Newton (N), necessario per deflettere la molla di mm 1 (1N = 0,102 kg, 1kg = 9,81 N)

Load, in Newton (N), necessary to deflect the spring by mm 1 (1N = 0,102 kg, 1kg = 9,81 N)

s-max Massima deflessione consentita
Maximum permitted deflection

F-max Carico ottenuto alla massima deflessione
Load obtained at the maximum deflection

Molle per stampi in filo Sezione ovale

> La selezione della molla

Le molle del presente catalogo sono prodotte con filo a sezione ovale e suddivise in quattro serie, con differenti valori di carico e di corsa a parità di dimensioni.

Ciascuna serie ha un proprio colore caratteristico, che ne permette un'agevole ed immediata identificazione.

La selezione della molla è facilitata dalle tabelle di catalogo, che indicano i valori di carico e corsa in due diverse ipotesi di deflessione di lavoro.

Il seguente prospetto riassume le deflessioni calcolate per ciascuna serie.

Die Springs *Oval cross section*

> *Spring selection*

The springs in this catalogue are made from oval cross-section wire and subdivided in four series.

Each has a different load and deflection but with the same dimensions. Each series has its own colour which allows easy identification.

Selection of springs is facilitated by the following tables in our catalogue, in which two different working deflection hypothesis are shown.

The following table summarizes the percentages of deflection calculated for each series.



> Tolleranze

Rigidità: $\pm 10\%$;

Lunghezza libera: $\pm 1\%$, con un minimo di $\pm \text{mm} 1$;

Diametro esterno: il diametro esterno della molla è sempre inferiore al diametro dell'alloggiamento indicato a catalogo;

Diametro interno: il diametro interno della molla è sempre maggiore del diametro della spina di guida indicato a catalogo.

> Come ordinare

Per ordinare le molle del presente catalogo, è sufficiente indicare il codice articolo e la quantità.

Per esempio: L4S26102 nr 50

È un ordine per nr 50 molle della serie Extra Forte (colore verde) di diametro esterno mm 26 e lunghezza libera mm 102.

> Tolerances

Spring rate: $\pm 10\%$;

Free length: $\pm 1\%$, with a minimum of $\pm \text{mm} 1$;

External diameter: the external diameter of the spring is always smaller than the housing diameter indicated in the catalogue;

Internal diameter: the internal diameter of the spring is always greater than the diameter of the guiding pin indicated in the catalogue.

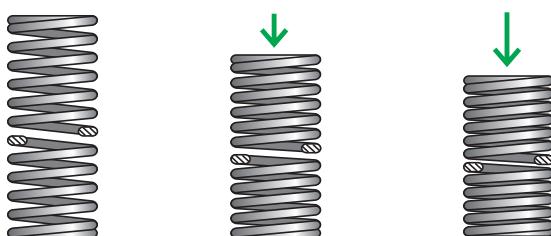
> How to order

When ordering, please specify the catalogue number and the quantity of springs.

For example: L4S26102 No. 50

It is an order for 50 springs of the Extra Heavy series (green colour) with a 26 mm housing diameter and with a 102 mm free length.

Serie Series	XLL Deflessione totale per lunga durata <i>Long life total deflection</i>	Max Deflessione totale massima consentita <i>Maximum working total deflection</i>
L1S	25%	50%
L2S	20%	37%
L3S	15%	30%
L4S	15%	25%



**L1S**Carico leggero
Light load**L2S**Carico medio
Medium load

L₀ Lungh. libera mm	Codice Ctg. No.	R Rigidità Rate N/mm	XLL 25% S ₁ F ₁		Max 50% S ₂ F ₂		Codice Ctg. No.	R Rigidità Rate N/mm	XLL 20% S ₁ F ₁		Max 37% S ₂ F ₂	
			Corsa Stroke mm	Carico Load N	Corsa Stroke mm	Carico Load N			Corsa Stroke mm	Carico Load N	Corsa Stroke mm	Carico Load N

(D) Sede • Housing Ø mm 10

(d) Spina • Rod Ø mm 4,5

Sezione filo • Wire section 1,7 x 1,0							Sezione filo • Wire section 1,8 x 1,1						
25	L1S10025	9,8	6,3	61	12,5	123	L2S10025	15,8	5,0	79	9,3	146	
32	L1S10032	8,4	8,0	67	16,0	134	L2S10032	12,8	6,4	82	11,8	152	
38	L1S10038	6,7	9,5	64	19,0	127	L2S10038	11,7	7,6	89	14,1	165	
44	L1S10044	6,0	11,0	66	22,0	132	L2S10044	10,2	8,8	90	16,3	166	
51	L1S10051	4,9	12,8	62	25,5	125	L2S10051	8,8	10,2	90	18,9	166	
64	L1S10064	4,2	16,0	67	32,0	134	L2S10064	7,4	12,8	95	23,7	175	
76	L1S10076	3,2	19,0	61	38,0	122	L2S10076	5,3	15,2	81	28,1	149	
305	L1S10305	1,1	76,3	84	152,5	168	L2S10305	1,6	61,0	98	112,9	181	

(D) Sede • Housing Ø mm 13

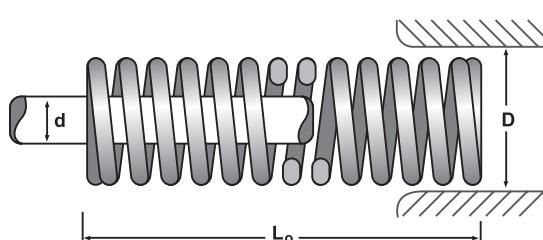
(d) Spina • Rod Ø mm 7

Sezione filo • Wire section 2,4 x 1,3							Sezione filo • Wire section 2,5 x 1,3						
25	L1S13025	17,5	6,3	109	12,5	219	L2S13025	29,4	5,0	147	9,3	272	
32	L1S13032	16,1	8,0	129	16,0	258	L2S13032	24,3	6,4	156	11,8	288	
38	L1S13038	13,3	9,5	126	19,0	253	L2S13038	21,0	7,6	160	14,1	295	
44	L1S13044	11,9	11,0	131	22,0	262	L2S13044	18,2	8,8	160	16,3	296	
51	L1S13051	11,2	12,8	143	25,5	286	L2S13051	15,2	10,2	155	18,9	287	
64	L1S13064	9,1	16,0	146	32,0	291	L2S13064	11,9	12,8	152	23,7	282	
76	L1S13076	7,0	19,0	133	38,0	266	L2S13076	10,0	15,2	152	28,1	281	
89	L1S13089	5,3	22,3	118	44,5	236	L2S13089	8,2	17,8	146	32,9	270	
305	L1S13305	1,4	76,3	107	152,5	214	L2S13305	2,1	61,0	128	112,9	237	

(D) Sede • Housing Ø mm 16

(d) Spina • Rod Ø mm 8,5

Sezione filo • Wire section 3,2 x 1,5							Sezione filo • Wire section 3,2 x 1,9						
25	L1S16025	22,8	6,3	143	12,5	285	L2S16025	48,5	5,0	243	9,3	449	
32	L1S16032	22,4	8,0	179	16,0	358	L2S16032	36,4	6,4	233	11,8	431	
38	L1S16038	18,9	9,5	180	19,0	359	L2S16038	33,3	7,6	253	14,1	468	
44	L1S16044	16,8	11,0	185	22,0	370	L2S16044	29,4	8,8	259	16,3	479	
51	L1S16051	15,4	12,8	196	25,5	393	L2S16051	25,9	10,2	264	18,9	489	
64	L1S16064	10,5	16,0	168	32,0	336	L2S16064	20,1	12,8	257	23,7	476	
76	L1S16076	9,8	19,0	186	38,0	372	L2S16076	17,5	15,2	266	28,1	492	
89	L1S16089	8,4	22,3	187	44,5	374	L2S16089	14,9	17,8	265	32,9	491	
102	L1S16102	7,7	25,5	196	51,0	393	L2S16102	13,3	20,4	271	37,7	502	
305	L1S16305	2,5	76,3	191	152,5	381	L2S16305	4,7	61,0	287	112,9	530	

**L₀** Lunghezza libera mm
*Free length mm***D** Sede Ø mm
*Housing Ø mm***d** Spina Ø mm
*Rod Ø mm***R** Carico, espresso in Newton (N),
necessario per deflettere
la molla di mm 1
(1N = 0,102 kg, 1kg = 9,81 N)*Load, in Newton (N),
necessary to deflect
the spring by mm 1
(1N = 0,102 kg, 1kg = 9,81 N)*

**L3S**Carico forte
Heavy load**L4S**Carico extra forte
Extra heavy load**L₀**Lungh. libera
Free length
mm

	R	XLL 15%		Max 30%			R	XLL 15%		Max 25%	
		S ₁	F ₁	S ₂	F ₂			S ₁	F ₁	S ₂	F ₂
Codice Ctg. No.	Rigidità Rate N/mm	Corsa Stroke mm	Carico Load N	Corsa Stroke mm	Carico Load N	Codice Ctg. No.	Rigidità Rate N/mm	Corsa Stroke mm	Carico Load N	Corsa Stroke mm	Carico Load N

(D) Sede • Housing Ø mm 10

(d) Spina • Rod Ø mm 4,5

Sezione filo • Wire section 1,8 x 1,4

25	L3S10025	21,7	3,8	81	7,5	163	L4S10025	38,5	3,8	144	6,3	241
32	L3S10032	17,2	4,8	83	9,6	165	L4S10032	29,8	4,8	143	8,0	238
38	L3S10038	16,8	5,7	96	11,4	192	L4S10038	25,4	5,7	145	9,5	241
44	L3S10044	14,7	6,6	97	13,2	194	L4S10044	20,1	6,6	133	11,0	221
51	L3S10051	12,6	7,7	96	15,3	193	L4S10051	17,5	7,7	134	12,8	223
64	L3S10064	10,5	9,6	101	19,2	202	L4S10064	14,0	9,6	134	16,0	224
76	L3S10076	7,4	11,4	84	22,8	169	L4S10076	11,4	11,4	130	19,0	217
305	L3S10305	2,1	45,8	96	91,5	192	L4S10305	2,6	45,8	119	76,3	198

(D) Sede • Housing Ø mm 13

(d) Spina • Rod Ø mm 7

Sezione filo • Wire section 2,5 x 1,9

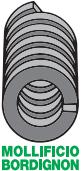
25	L3S13025	41,3	3,8	155	7,5	310	L4S13025	56,0	3,8	210	6,3	350
32	L3S13032	32,6	4,8	156	9,6	313	L4S13032	42,0	4,8	202	8,0	336
38	L3S13038	28,7	5,7	164	11,4	327	L4S13038	35,0	5,7	200	9,5	333
44	L3S13044	24,2	6,6	160	13,2	319	L4S13044	29,8	6,6	197	11,0	328
51	L3S13051	19,3	7,7	148	15,3	295	L4S13051	24,5	7,7	187	12,8	312
64	L3S13064	14,7	9,6	141	19,2	282	L4S13064	20,1	9,6	193	16,0	322
76	L3S13076	13,0	11,4	148	22,8	296	L4S13076	15,8	11,4	180	19,0	300
89	L3S13089	11,2	13,4	150	26,7	299	L4S13089	14,0	13,4	187	22,3	312
305	L3S13305	2,8	45,8	128	91,5	256	L4S13305	4,4	45,8	201	76,3	336

(D) Sede • Housing Ø mm 16

(d) Spina • Rod Ø mm 8,5

Sezione filo • Wire section 3,2 x 2,4

25	L3S16025	74,3	3,8	279	7,5	557	L4S16025	110,0	3,8	413	6,3	688
32	L3S16032	51,8	4,8	249	9,6	497	L4S16032	82,0	4,8	394	8,0	656
38	L3S16038	47,6	5,7	271	11,4	543	L4S16038	66,0	5,7	376	9,5	627
44	L3S16044	42,0	6,6	277	13,2	554	L4S16044	56,0	6,6	370	11,0	616
51	L3S16051	36,4	7,7	278	15,3	557	L4S16051	51,0	7,7	390	12,8	650
64	L3S16064	29,8	9,6	286	19,2	572	L4S16064	39,0	9,6	374	16,0	624
76	L3S16076	25,2	11,4	287	22,8	575	L4S16076	32,0	11,4	365	19,0	608
89	L3S16089	21,4	13,4	286	26,7	571	L4S16089	28,0	13,4	374	22,3	623
102	L3S16102	18,9	15,3	289	30,6	578	L4S16102	24,0	15,3	367	25,5	612
305	L3S16305	7,0	45,8	320	91,5	641	L4S16305	8,0	45,8	366	76,3	610

XLL % Deflessione per lunga durata
Long Life deflection**S₁** Deflessione mm
Deflection mmMax % Deflessione massima di lavoro
Max working deflection**F₁** Carico N
Load N**S₂** Deflessione mm
Deflection mm**F₂** Carico N
Load NMOLLIFICO
BORDIGNON

**L1S**Carico leggero
Light load**L2S**Carico medio
Medium load

L₀ Lungh. libera mm	Codice Ctg. No.	R Rigidità Rate N/mm	XLL 25% S ₁ F ₁		Max 50% S ₂ F ₂		Codice Ctg. No.	R Rigidità Rate N/mm	XLL 20% S ₁ F ₁		Max 37% S ₂ F ₂	
			Corsa Stroke mm	Carico Load N	Corsa Stroke mm	Carico Load N			Corsa Stroke mm	Carico Load N	Corsa Stroke mm	Carico Load N

(D) Sede • Housing Ø mm 19

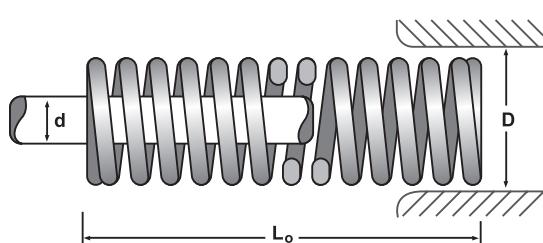
(d) Spina • Rod Ø mm 10

Sezione filo • Wire section 4,1 x 1,9							Sezione filo • Wire section 4,0 x 2,4					
25	L1S19025	54,6	6,3	341	12,5	683	L2S19025	100,9	5,0	505	9,3	933
32	L1S19032	44,8	8,0	358	16,0	717	L2S19032	78,5	6,4	502	11,8	929
38	L1S19038	35,0	9,5	333	19,0	665	L2S19038	56,0	7,6	426	14,1	787
44	L1S19044	30,8	11,0	339	22,0	678	L2S19044	50,4	8,8	444	16,3	821
51	L1S19051	25,2	12,8	321	25,5	643	L2S19051	43,4	10,2	443	18,9	819
64	L1S19064	21,0	16,0	336	32,0	672	L2S19064	33,6	12,8	430	23,7	796
76	L1S19076	16,8	19,0	319	38,0	638	L2S19076	25,2	15,2	383	28,1	709
89	L1S19089	14,0	22,3	312	44,5	623	L2S19089	22,4	17,8	399	32,9	738
102	L1S19102	12,6	25,5	321	51,0	643	L2S19102	21,0	20,4	428	37,7	793
115	L1S19115	11,2	28,8	322	57,5	644	L2S19115	19,6	23,0	451	42,6	834
127	L1S19127	9,8	31,8	311	63,5	622	L2S19127	18,2	25,4	462	47,0	855
139	L1S19139	8,4	34,8	292	69,5	584	L2S19139	16,8	27,8	467	51,4	864
152	L1S19152	7,0	38,0	266	76,0	532	L2S19152	14,0	30,4	426	56,2	787
305	L1S19305	4,2	76,3	320	152,5	641	L2S19305	6,3	61,0	384	112,9	711

(D) Sede • Housing Ø mm 26

(d) Spina • Rod Ø mm 12,5

Sezione filo • Wire section 5,4 x 2,6							Sezione filo • Wire section 5,4 x 3,0					
25	L1S26025	93,9	6,3	587	12,5	1174	L2S26025	126,0	5,0	630	9,3	1166
32	L1S26032	76,4	8,0	611	16,0	1222	L2S26032	109,0	6,4	698	11,8	1291
38	L1S26038	58,8	9,5	559	19,0	1117	L2S26038	87,0	7,6	661	14,1	1223
44	L1S26044	50,4	11,0	554	22,0	1109	L2S26044	77,0	8,8	678	16,3	1254
51	L1S26051	40,6	12,8	518	25,5	1035	L2S26051	64,0	10,2	653	18,9	1208
64	L1S26064	35,0	16,0	560	32,0	1120	L2S26064	50,0	12,8	640	23,7	1184
76	L1S26076	26,6	19,0	505	38,0	1011	L2S26076	41,0	15,2	623	28,1	1153
89	L1S26089	22,4	22,3	498	44,5	997	L2S26089	38,0	17,8	676	32,9	1251
102	L1S26102	21,0	25,5	536	51,0	1071	L2S26102	32,0	20,4	653	37,7	1208
115	L1S26115	18,2	28,8	523	57,5	1047	L2S26115	27,0	23,0	621	42,6	1149
127	L1S26127	16,8	31,8	533	63,5	1067	L2S26127	25,0	25,4	635	47,0	1175
139	L1S26139	15,4	34,8	535	69,5	1070	L2S26139	22,0	27,8	612	51,4	1131
152	L1S26152	14,0	38,0	532	76,0	1064	L2S26152	20,0	30,4	608	56,2	1125
178	L1S26178	12,6	44,5	561	89,0	1121	L2S26178	17,0	35,6	605	65,9	1120
203	L1S26203	9,8	50,8	497	101,5	995	L2S26203	15,0	40,6	609	75,1	1127
305	L1S26305	7,0	76,3	534	152,5	1068	L2S26305	10,0	61,0	610	112,9	1129

**L₀** Lunghezza libera mm
*Free length mm***D** Sede Ø mm
*Housing Ø mm***d** Spina Ø mm
*Rod Ø mm***R** Carico, espresso in Newton (N),
necessario per deflettere
la molla di mm 1
(1N = 0,102 kg, 1kg = 9,81 N)*Load, in Newton (N),
necessary to deflect
the spring by mm 1
(1N = 0,102 kg, 1kg = 9,81 N)*

**L3S**Carico forte
Heavy load**L4S**Carico extra forte
Extra heavy load**L₀****R**XLL 15%
S₁ **F₁**Max 30%
S₂ **F₂****R**XLL 15%
S₁ **F₁**Max 25%
S₂ **F₂**Lungh. libera
Free length
mmCodice
Ctg. No.Rigidità
Rate
N/mmCorsa
Stroke
mmCarico
Load
NCorsa
Stroke
mmCarico
Load
NCodice
Ctg. No.Rigidità
Rate
N/mmCorsa
Stroke
mmCarico
Load
NCorsa
Stroke
mmCarico
Load
N

(D) Sede • Housing Ø mm 19

(d) Spina • Rod Ø mm 10

Sezione filo • Wire section 4,1 x 3,2

Sezione filo • Wire section 4,0 x 3,4

25	L3S19025	189,0	3,8	709	7,5	1418	L4S19025	245,0	3,8	919	6,3	1531
32	L3S19032	152,0	4,8	730	9,6	1459	L4S19032	193,0	4,8	926	8,0	1544
38	L3S19038	115,0	5,7	656	11,4	1311	L4S19038	156,0	5,7	889	9,5	1482
44	L3S19044	105,0	6,6	693	13,2	1386	L4S19044	131,0	6,6	865	11,0	1441
51	L3S19051	87,0	7,7	666	15,3	1331	L4S19051	111,0	7,7	849	12,8	1415
64	L3S19064	66,0	9,6	634	19,2	1267	L4S19064	88,0	9,6	845	16,0	1408
76	L3S19076	55,0	11,4	627	22,8	1254	L4S19076	71,0	11,4	809	19,0	1349
89	L3S19089	46,0	13,4	614	26,7	1228	L4S19089	60,0	13,4	801	22,3	1335
102	L3S19102	41,0	15,3	627	30,6	1255	L4S19102	53,0	15,3	811	25,5	1352
115	L3S19115	35,0	17,3	604	34,5	1208	L4S19115	46,0	17,3	794	28,8	1323
127	L3S19127	31,0	19,1	591	38,1	1181	L4S19127	41,0	19,1	781	31,8	1302
139	L3S19139	28,0	20,9	584	41,7	1168	L4S19139	38,0	20,9	792	34,8	1321
152	L3S19152	25,0	22,8	570	45,6	1140	L4S19152	34,0	22,8	775	38,0	1292
305	L3S19305	13,0	45,8	595	91,5	1190	L4S19305	17,0	45,8	778	76,3	1296

(D) Sede • Housing Ø mm 26

(d) Spina • Rod Ø mm 12,5

Sezione filo • Wire section 5,7 x 4,0

Sezione filo • Wire section 5,8 x 4,8

25	L3S26025	364,0	3,8	1365	7,5	2730						
32	L3S26032	300,0	4,8	1440	9,6	2880	L4S26032	324,0	4,8	1555	8,0	2592
38	L3S26038	207,0	5,7	1180	11,4	2360	L4S26038	296,0	5,7	1687	9,5	2812
44	L3S26044	182,0	6,6	1201	13,2	2402	L4S26044	258,0	6,6	1703	11,0	2838
51	L3S26051	147,0	7,7	1125	15,3	2249	L4S26051	203,0	7,7	1553	12,8	2588
64	L3S26064	119,0	9,6	1142	19,2	2285	L4S26064	157,0	9,6	1507	16,0	2512
76	L3S26076	95,0	11,4	1083	22,8	2166	L4S26076	129,0	11,4	1471	19,0	2451
89	L3S26089	80,0	13,4	1068	26,7	2136	L4S26089	109,0	13,4	1455	22,3	2425
102	L3S26102	70,0	15,3	1071	30,6	2142	L4S26102	97,0	15,3	1484	25,5	2474
115	L3S26115	62,0	17,3	1070	34,5	2139	L4S26115	85,0	17,3	1466	28,8	2444
127	L3S26127	55,0	19,1	1048	38,1	2096	L4S26127	76,0	19,1	1448	31,8	2413
139	L3S26139	50,0	20,9	1043	41,7	2085	L4S26139	68,0	20,9	1418	34,8	2363
152	L3S26152	45,0	22,8	1026	45,6	2052	L4S26152	63,0	22,8	1436	38,0	2394
178	L3S26178	39,0	26,7	1041	53,4	2083	L4S26178	53,0	26,7	1415	44,5	2359
203	L3S26203	34,0	30,5	1035	60,9	2071	L4S26203	46,0	30,5	1401	50,8	2335
305	L3S26305	21,0	45,8	961	91,5	1922	L4S26305	31,0	45,8	1418	76,3	2364

XLL % Deflessione per lunga durata
Long Life deflection**S₁** Deflessione mm
Deflection mm**F₁** Carico N
Load NMax % Deflessione massima di lavoro
Max working deflection**S₂** Deflessione mm
Deflection mm**F₂** Carico N
Load NMOLLIFICO
BORDIGNON

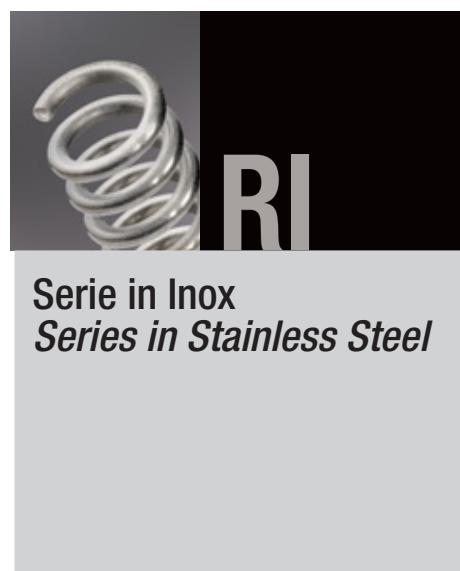
Molle per stampi • Die Springs

Round Series

Le Round Series sono composte da 4 serie di molle a filo tondo.

> RI la serie Inox

Le molle della serie RI hanno lunghezza 300 mm e diametri che vanno dai 3 ai 25 mm. Sono molle con spirale a passo costante e non sono spianate alle estremità; si prestano a essere tagliate a misura, secondo l'esigenza.
Sono prodotte in acciaio inox per una maggiore resistenza alle alte temperature e alla corrosione.



The Round Series are composed of 4 series of round wire springs.

> RI the Stainless Steel series

The springs of the RI series have a length of 300 mm and diameters ranging from 3 to 25 mm. The RIs are springs with a constant pitch spiral and are not flattened at the ends; lend themselves to be cut to size, according to your needs.
They are made of stainless steel for greater resistance to high temperatures and corrosion.

L ₀		D _e	D _i	d	P	Molle x scatola Springs per box
Lungh. libera Free length mm	Codice Ctg. No.	Ø mm esterno external	Ø mm interno internal	Ø mm filo wire	passo pitch	
300	RI03300	3	2,0	0,4	1,04	20
300	RI04300	4	2,6	0,6	1,50	20
300	RI06300	6	4,0	0,9	2,00	20
300	RI08300	8	5,4	1,2	2,80	20
300	RI10300	10	6,5	1,5	3,50	20
300	RI12300	12	8,0	1,8	4,30	20
300	RI14300	14	9,3	2,2	4,80	20
300	RI16300	16	10,7	2,5	5,50	20
300	RI18300	18	12,0	2,8	5,30	10
300	RI20300	20	13,5	3,0	6,80	10
300	RI22300	22	14,7	3,5	6,70	10
300	RI25300	25	16,8	4,0	8,20	5

> RG - RB - RR la serie con misure ISO

Le tre serie in acciaio verniciato, denominate RG (di color verde), RB (blu) e RR (rosso), replicano le lunghezze delle molle ISO 10243 per i diametri 10, 13 e 16 mm., e sono spianate alle estremità.

> RG - RB - RR the series with ISO sizes

The three painted steel series, called RG (green), RB (blue) and RR (red), replicate the lengths of the ISO 10243 springs for diameters 10, 13 and 16 mm., and are flattened at the ends.





Molle per stampi • Die Springs

Small Series

> HV - HB - HR - HG
la serie di piccole molle (filo tondo)

Le piccole molle di questo catalogo sono prodotte con filo a sezione tonda e sono suddivise in quattro serie. Ciascuna serie ha un proprio colore caratteristico che ne permette l'identificazione. Anche su queste molle viene effettuato l'assestamento a blocco per evitare cedimenti considerevoli durante il loro impiego.

Materiale: UNI EN 10270-1 SH;

Tolleranze: R ± 10%; Lo ± 0,5 mm;

> HV - HB - HR - HG
the series of small springs (round wire)

The small springs in this catalogue are made from round cross-section wire and are subdivided in four series. Each series has its own colour which allows easy identification.

We make the pressing to solid also on these springs to avoid considerable settlements when the springs work.

Material: UNI EN 10270-1 SH;

Tolerances: R ± 10%; Lo ± 0,5 mm;



L ₀	D _e	D _i	d	R	S ₁	F ₁	Molle per scatola per box	
Lungh. libera Free length mm	Codice Ctg. No.	Diametro esterno External diameter Ø mm	Diametro interno Internal diameter Ø mm	Diametro filo Wire diameter Ø mm	Rigidità Rate N/mm	Corsa max Max stroke mm	Carico Load N	
16	HV06016				1,60	10	16	100
25	HV06025				0,86	15	13	100
38	HV06038				0,64	23	15	100
51	HV06051				0,38	31	12	100
16	HV08016				2,40	9	22	100
25	HV08025				1,30	14	18	100
38	HV08038				0,82	21	17	100
51	HV08051				0,56	28	16	100
16	HB06016				5,20	8,5	44	100
25	HB06025				3,06	13	40	100
38	HB06038				1,86	20	37	100
51	HB06051				1,66	27	45	100
16	HB08016				7,23	9	65	100
25	HB08025				3,90	13	51	100
38	HB08038				2,36	20	47	100
51	HB08051				1,64	26	43	100
16	HR06016				12,78	8	102	100
25	HR06025				6,26	12	75	100
38	HR06038				5,00	19	95	100
51	HR06051				3,64	25	91	100
16	HR08016				16,94	8	136	100
25	HR08025				10,02	11	110	100
38	HR08038				6,24	17	106	100
51	HR08051				4,36	22	96	100
16	HG06016				34,77	6	209	100
25	HG06025				17,67	10	177	100
38	HG06038				13,16	16	211	100
51	HG06051				8,94	19	170	100
16	HG08016				42,53	6	255	100
25	HG08025				25,20	8	202	100
38	HG08038				15,75	12	189	100
51	HG08051				11,22	16	180	100

6S Series (JIS Dimensions)



> 6S - la serie di molle “super-forti”

Proponiamo una serie di molle nelle dimensioni (diametri e lunghezze) secondo lo standard JIS B5012 con rigidità eccezionalmente elevata, tale da ottenere forze iniziali molto grandi con poca precompressione e carichi notevolissimi alle varie deflessioni.

Il confronto tra le molle della serie extra forte dello standard JIS e le corrispondenti 6S ne dà immediata evidenza: la rigidità delle molle 6S è circa 2,5 volte quella delle molle extra forti.

E' un risultato straordinario ed esclusivo del Mollificio Bordignon. L'aggiunta a fine codice della lettera "D" indica che all'interno dei diametri 40 e 50 rispettivamente sono assemblate molle di diametro 20 e 25 di pari lunghezza, con intercapedine in teflon, pronte per l'uso. Denominate 6S e identificate dal colore oro, queste molle sono pronte a magazzino in scatole standard.

> Tolleranze

Diametro esterno: + 0 mm - 0,7 mm;

Diametro interno: + 0,7 mm + 0,1 mm;

Lunghezza libera < 50 mm: $\pm 0,5$ mm;

Lunghezza libera > 50 mm: $\pm 1\%$;

Carico: $\pm 10\%$;

> 6S - the series of “super-heavy” springs

We present a series of die springs available in the dimensions (diameters and lengths) as per standard JIS B5012 with a super high rigidity that obtains very big beginning strength with low preload and remarkable charge at different deflections.

The comparison between the springs of the extra heavy series of the JIS standard and the corresponding 6S gives an immediate evidence: the rigidity of the 6S springs is 2,5 times the rigidity of the extra heavy springs.

It is a Mollificio Bordignon's extraordinary and exclusive result. The addition of the letter "D" at the end of the code indicates that inside the springs with diameters 40 and 50 respectively are assembled springs with diameters 20 and 25 of the same length, with a teflon sleeve, ready for use. Called 6S and identified with a golden colour, these springs are available in stock in standard boxes.

> Tolerances

External diameter: + 0 mm - 0,7 mm;

Internal diameter: + 0,7 mm + 0,1 mm;

Free length < 50 mm: $\pm 0,5$ mm;

Free length > 50 mm: $\pm 1\%$;

Load: $\pm 10\%$;





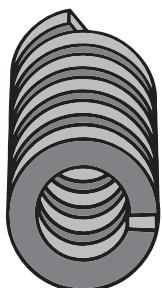
bolognino

MOLLIFICO BORDIGNON srl

Via Antonio Meucci, 27
36028 Rossano Veneto
(Vicenza) Italy

Tel +39 0424 848924
Fax +39 0424 540525
www.bordignonsprings.com

Copyright Mollificio Bordignon srl
cod.MISO Rev.7/20



**MOLLIFICO
BORDIGNON**