

# DYROS banjebro

- udviklet specielt til kølevæsker i plaststøbeforme

Med Dyros banjebro kan man skabe en fast forbindelse mellem to kølevands-frem- eller returløb og derved nedskære antallet af løse kølevandsslanger på plaststøbeformen.

Resultatet er enklere opstilling, færre

slanger og dermed en mere overskuelig og sikrere arbejdsplads.

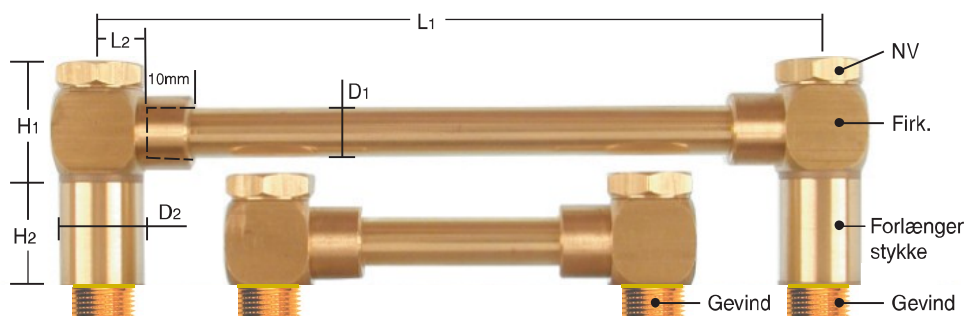
Til Dyros banjebro fremstilles også forlængerstykker, således at broerne kan passere hinanden i flere lag.

Dyros banjebro kan anvendes på alle eksisterende og nye værktøjer, idet centerafstanden mellem banjoerne kan tilpasses det enkelte værktøj.

De indbyggede O-ringe sørger for tæthed under alle forhold.

## Banjobro

Tilpasset  
afskæringsslængde  
for rør =  
 $L_1 - (2 \times L_2)$



	L1	L2	H1	D1	NV	Firk.	Gennemløb	Best.nr.
G 1/8"	125	7	21	8	14	14	6	B 1818/125
	250	7	21	8	14	14	6	B 1818/250
	500	7	21	8	14	14	6	B 1818/500
G 1/4"	125	8,5	24	10	17	17	8	B 1414/125
	250	8,5	24	10	17	17	8	B 1414/250
	500	8,5	24	10	17	17	8	B 1414/500
M 10 x 1	125	7	21	8	14	14	6	B 1010/125
	250	7	21	8	14	14	6	B 1010/250
	500	7	21	8	14	14	6	B 1010/500
M 14 x 1,5	125	8,5	24	10	17	17	8	B 4545/125
	250	8,5	24	10	17	17	8	B 4545/250
	500	8,5	24	10	17	17	8	B 4545/500

Forlængerstykke	H2	D2	Gennemløb	Best.nr.
G 1/8"	20	14	6	B 1818/20
G 1/4"	22	17	8	B 1414/22
M 10 x 1	20	14	6	B 1010/20
M 14 x 1,5	22	17	8	B 4545/22